

Kompressoren, Trockner, Kessel & Zubehör

KOLBENKOMPRESSOREN



SCHRAUBENKOMPRESSOREN



KÄLTETROCKNER



DRUCKLUFTKESSEL



SEITENKANALVERDICHTER



Kolbenkompressoren

Atlas Copco

01

Baureihe AF mit Direktantrieb: leicht und kompakt, fahrbar



HERVORRAGENDE KÜHLUNG, EINE NOTWENDIGKEIT

Die Baureihe AF mit Direktantrieb von Atlas Copco zeichnet sich durch die Kombination von Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit in kompakter und leichter Bauweise aus. Im Allgemeinen laufen Kompressoren mit Direktantrieb mit höherer Drehzahl als riemengetriebene Geräte. Folglich wird mehr Wärme erzeugt. Um dem entgegenzuwirken, verfügt unsere Baureihe AF über Merkmale und Funktionen, die speziell für die Ableitung von Wärme entwickelt wurden. Geräte mit Direktantrieb sind als Ausführungen mit 1,5 und 2,2 kW erhältlich.

DETAILLGENAUIGKEIT

- Aluminiummaterialien bieten beste Wärmeableitung
- Überlastungsschutz
- Hohe Kühlrippen an Kurbelgehäuse, Zylinder und Zylinderkopf sorgen für eine größere Kühlfläche
- Ein großzügig dimensionierter Luftfilter in einem robusten Metallgehäuse sorgt für eine längere Lebensdauer des Kompressors
- Schnellkupplung und Elektrokabel erleichtern die Installation
- Keine Kompromisse bei der Qualität durch sorgfältige Auswahl exakt bearbeiteter Bauteile und der Zulieferer

Artikel-Nr.	Modell	Max. Betriebsdruck	Behälter	Ansaugvolumen	Motorleistung kW	Zylinder	U/min	Abmessungen
05466250362505	AF 20 E 6	8 bar	6 Liter	240 L/min	1,5 kW/ 230V/50Hz	tragbar	1,00	2850 440 x 460 x 450mm
05466250362605	AF 20 E 10	8 bar	10 Liter	240 L/min	1,5 kW/ 230V/50Hz	fahrbar	1,00	2850 380 x 355 x 640mm
05466250362705	AF 20 E 24	8 bar	24 Liter	240 L/min	1,5 kW/ 230V/50Hz	fahrbar	1,00	2850 585 x 280 x 585mm
05466250362905	AF 20 E 50	8 bar	50 Liter	240 L/min	1,5 kW/ 230V/50Hz	fahrbar	1,00	2850 780 x 390 x 660mm
05466250363105	AF 20 E 100	8 bar	90 Liter	240 L/min	1,5 kW/ 230V/50Hz	fahrbar	1,00	2850 970 x 455 x 800mm
05466250363305	AF 30 E 24	10 bar	24 Liter	342 L/min	2,2 kW/ 230V/50Hz	fahrbar	2,00	1450 625 x 555 x 785mm
05466250363405	AF 30 E 22	10 bar	2 x 11 Liter	342 L/min	2,2 kW/ 230V/50Hz	fahrbar	2,00	1450 810 x 625 x 615mm

⚠ MINIMALE WARTUNG

Alle Automan-Modelle sind so gebaut, dass eine einfache Wartung möglich ist. Das von Atlas Copco freigegebene Automan-Öl gewährleistet Dauerbetrieb und längere Lebensdauer.

Baureihe AC mit Riemenantrieb

Die Baureihe AC von Atlas Copco steht für Robustheit und Zuverlässigkeit. Sie sorgt für Dauerbetrieb bei einer Vielzahl von Anwendungen und erfordert lediglich ein Mindestmaß an Wartung. Größere Betriebe und Werkstätten bzw. Tankstellen mit höherem Luftbedarf in Bezug auf Luftstrom und Druck profitieren am meisten von riemengetriebenen Kompressoren. Da diese Geräte normalerweise bei niedriger Drehzahl (Umdrehungen pro Minute) betrieben werden, erzeugen sie weniger Wärme. Um den gewünschten Luftstrom aufrechterhalten zu können, müssen die Kompressorblöcke entsprechend dimensioniert sein. Geräte mit Riemenantrieb sind als Ausführungen mit 1,5 bis 7,5 kW erhältlich.



Artikel-Nr.	Modell	Max. Betriebsdruck	Behälter	Ansaugvolumen	Motorleistung kW	Zylinder	U/min	Abmessungen in mm
05466250363505	AC 20 E 27	11 bar	27 Liter	252 L/min	1,5 kW/230V/50Hz	fahrbar, 2,00	1250	805 x 355 x 630mm
05466250363805	AC 20 E 50	11 bar	50 Liter	252 L/min	1,5 kW/230V/50Hz	fahrbar, 2,00	1250	840 x 395 x 710mm
05466250364105	AC 20 E 100	11 bar	90 Liter	252 L/min	1,5 kW/230V/50Hz	fahrbar, 2,00	1250	970 x 485 x 770mm
05466250364705	AC 30 E 50	11 bar	50 Liter	390 L/min	2,2 kW/230V/50Hz	fahrbar, 2,00	1100	840 x 410 x 770mm
05466250365005	AC 30 E 100	11 bar	90 Liter	390 L/min	2,2 kW/230V/50Hz	fahrbar, 2,00	1100	970 x 485 x 890mm
05466250365505	AC 30 E 200	11 bar	200 Liter	390 L/min	2,2 kW/230V/50Hz	fahrbar, 2,00	1100	1400 x 560 x 990mm
05466250366305	AC 40 E 200	11 bar	200 Liter	516 L/min	3,0 kW/400V/50Hz	fahrbar, 2,00	1400	1400 x 560 x 1010mm
05466250366805	AC 40 E 300	11 bar	270 Liter	516 L/min	3,0 kW/400V/50Hz	fahrbar, 2,00	1400	1490 x 500 x 995mm
05466250366905	AC 40 E 300 V*	11 bar	270 Liter	516 L/min	3,0 kW/400V/50Hz	stehend, 2,00	1400	680 x 600 x 1740mm
05466270344105	AC 55 E 100	11 bar	90 Liter	654 L/min	4,0 kW/400V/50Hz	fahrbar, 2,00	1000	970 x 485 x 1128mm
05466250367705	AC 55 E 300	11 bar	270 Liter	654 L/min	4,0 kW/400V/50Hz	fahrbar, 2,00	1000	1490 x 500 x 1190mm
05466250368005	AC 55 E 300 V*	11 bar	270 Liter	654 L/min	4,0 kW/400V/50Hz	stehend, 2,00	1000	835 x 600 x 1950mm
05466250368405	AC 55 E 500	11 bar	500 Liter	654 L/min	4,0 kW/400V/50Hz	fahrbar, 2,00	1000	1940 x 600 x 1315mm
05466250368605	AC 75 E 300 V*	11 bar	270 Liter	948 L/min	5,5 kW/400V/50Hz	stehend, 2,00	750	940 x 600 x 1985mm
05466250369205	AC 75 E 500	11 bar	500 Liter	948 L/min	5,5 kW/400V/50Hz	fahrbar, 2,00	750	1940 x 600 x 1375mm
05466250369805	AC 100 E 500	11 bar	500 Liter	1128 L/min	7,5 kW/400V/50Hz	fahrbar, 2,00	900	1940 x 600 x 1375mm



- ⚠ V* = Stehender Behälter
- ⚠ MINIMALE WARTUNG

Alle Automan-Modelle sind so gebaut, dass eine einfache Wartung möglich ist. Das von Atlas Copco freigegebene Automan-Öl gewährleistet Dauerbetrieb und längere Lebensdauer.

ZUBEHÖR - ÖL für Automan-Kompressor

05462901160600	Öl für Atlas Copco Automan-Kompressor	2 Liter
05462901160700	Öl für Atlas Copco Automan-Kompressor	5 Liter

Baureihe AC mit Riemenantrieb (15 bar)

Artikel-Nr.	Modell	Max. Betriebsdruck	Behälter	Ansaugvolumen	Motorleistung kW	Zylinder	U/min	Abmessungen in mm
05466250370105	AC 40 T 300	15 bar	300 Liter	366 L/min	3,0 kW/400V/50Hz	fahrbar, 2,00	1000	1640 x 600 x 995mm
05466250370305	AC 55 T 300	15 bar	300 Liter	522 L/min	4,0 kW/400V/50Hz	fahrbar, 2,00	800	1640 x 500 x 1195mm
05466250370705	AC 55 T 300 V*	15 bar	300 Liter	522 L/min	4,0 kW/400V/50Hz	stehend, 2,00	800	835 x 600 x 1950mm
05466250371505	AC 75 T 500	15 bar	500 Liter	762 L/min	5,5 kW/400V/50Hz	fahrbar, 2,00	600	1940 x 600 x 1375mm
05466250371905	AC 100 T 500	15 bar	500 Liter	942 L/min	7,5 kW/400V/50Hz	fahrbar, 2,00	750	1940 x 600 x 1375mm

- ⚠ V* = Stehender Behälter

Kolbenkompressoren für den industriellen Einsatz



Ausführung mit Trockner und Filter, auf Behälter

Leistungsstark, langlebig und zuverlässig

starten, stoppen, starten, stoppen ... das hält der LE/LT-Kompressor mit Start/Stop-Regelung spielend aus. Langerprobt und über Jahrzehnte bewährt: Für kleinere Luftmengen und hohe Leistung. Schonen Sie wertvolle Ressourcen, denn der LE/LT Kompressor arbeitet mit äußerst geringem Energieaufwand. Das bedeutet geringe Betriebskosten und eine geringe Belastung der Umwelt. Stellen Sie sich Ihre Anlage selbst zusammen. Besonders ein Vorteil macht die LE/LT-Serie so attraktiv für Handwerksbetriebe und Industrieunternehmen: ihre Kombinationsvielfalt. Der Kunde kann auswählen, wie sein Kompressor ausgestattet sein soll. Und das spart Kosten ein.

Technische Daten:

- Motorleistung 1,5 - 15 kW
- max. Betriebsdruck 10/15/20/30 bar
- Volumenstrom 2,1 - 23,9 l/s
- zweizylindrig
- ein oder zweistufig
- V- Bauweise
- Aggregat oder behältermontiert
- Grundrahmenversion
- optimale Wärmeableitung
- sehr wartungsarm
- anschlussfertig

Vorteile:

- „Flexi-Disc“- Ventilplatten rosten nicht - sind von Atlas Copco konstruiert und patentiert
- ideal aufeinander abgestimmte Zylinder und Kolben „Alusil“ - beschichtet und graphitisiert
- „Splash-Pin“ - Schmierung sorgt für ungewöhnlich lange Standzeiten im hohen Temperaturbereich
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- wartungsfreier Direktantrieb
- Sterndreieckschalter ab 4 kW Motornennleistung
- Regelvorrichtung
- Auslass-Kugelventil

Sonderausführungen/Optionen der LE/LT-Baureihe:



■ Aggregat



■ mit Schallhaube



■ auf stehendem Behälter



■ Qualitätsdruckluftanlage mit CD-Adsorptionstrockner-Kit (Volumenstromminderung durch Regenerationsluftbedarf) auf Behälter

Extrem leise Powerpakete Speziell für ölfreie Anwendungen

Baureihe LFX 07,-2,0

Und die Leistung kann sich sehen lassen: ölfreie Luft vom Feinsten durch teflonbeschichtete Kolbenringe, Qualitätsluft eben. Zum Beispiel für Praxen oder Labore. Und an diesen Arbeitsplätzen kann man auch keinen Lärm gebrauchen. Die Schallhaube und der Venturi-Einlassschalldämpfer sorgen für Ruhe. Hier und bei allen anderen Anwendungsfällen in Industrie und Handwerk, bei denen ölfreie Druckluft für die Arbeitsprozesse gefragt ist. Die Standardausführung von LFX- und LF-Kompressoren ist perfekt. Sie bekommen nicht nur die qualitativ beste ölfrei verdichtete Luft, sondern auch praktisch absolut trockene Luft. Das schafft der optional angebaute Adsorptionstrockner mit einem Drucktaupunkt von -20 °C. Er sorgt dafür, dass keine Feuchtigkeit in das Druckluftnetz gelangt und Schäden anrichtet. Vor- und Nachfilter eliminieren Feuchtigkeit, Schmutz- und Staubpartikel, damit die Druckluft nicht nur trocken, sondern auch sauber ist.

Alle LFX-/LF-Kompressoren sind sofort startbereit. Praktisch ohne jeden Installationsaufwand liefern sie jahrelang mit gleich bleibender Zuverlässigkeit ölfrei verdichtete Druckluft. Ihr Energieverbrauch und Wartungsaufwand ist äußerst gering.



LFX Aggregat auf Behälter

Technische Daten:

- Motorleistung 0,5-1,5 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 10 bar
- Schallhaube
- luftgekühlt
- Direktantrieb
- niedriger Geräuschpegel
- LFX Aggregat
- Volumenstrom 1,0-2,5 l/s
- einzylindrig, einstufig
- Flexi-Disc-Ventilsystem
- anschlussfertig
- Aggregat oder behältermontiert
- Auslass mit vorgeschaltetem Druckregler
- behältermontiert

Sonderausführungen:

- LFX Sonderausführung ölfreie Qualitätsluftanlage auf Behälter, mit CD-Adsorptionstrockner (Drucktaupunkt -20 °C), mit Vor- und Nachfiltern
- LFX Trolley fahrbare Version mit Rahmen und Handgriff

LFX – Kolbenkompressoren

Artikel-Nr.	Modell 10 bar	Max. Betriebsdruck	Behälter	Volumenstrom bei 7 bar	Motorleistung kW	dB (A)	Abmessungen mm
05468115400205	LFX 0,7 E - 50	10 bar	50 Liter	60 L/min	0,55 kW	65	828 x 340 x 891mm
05468115400304	LFX 0,7 E - 90	10 bar	90 Liter	60 L/min	0,55 kW	65	1060 x 370 x 964mm
05468115405204	LFX 1,0 E - 50	10 bar	50 Liter	80 L/min	0,75 kW	65	828 x 355 x 891mm
05468115405303	LFX 1,0 E - 90	10 bar	90 Liter	80 L/min	0,75 kW	65	1060 x 370 x 964mm
05468115410204	LFX 1,5 E - 50	10 bar	50 Liter	120 L/min	1,10 kW	65	828 x 355 x 891mm
05468115410303	LFX 1,5 E - 90	10 bar	90 Liter	120 L/min	1,10 kW	65	1060 x 370 x 964mm
05468115415203	LFX 2,0 E - 50	10 bar	50 Liter	160 L/min	1,50 kW	67	828 x 355 x 891mm
05468115415302	LFX 2,0 E - 90	10 bar	90 Liter	160 L/min	1,50 kW	67	1060 x 370 x 964mm

Kolbenkompressoren ölfrei verdichtend

Suchen Sie nach einer robusten, leistungsfähigen Druckluftlösung für Ihre spezifische industrielle Anwendung? Die LF-Kompressoren von Atlas Copco wurden bei der Ihrer Entwicklung bis ins kleinste Detail durchdacht und

stehen für aussergewöhnliche Zuverlässigkeit sowie minimalen Wartungsaufwand. Die L-Serie beruht auf hochmoderner Technologie und bietet branchenweit eine der niedrigsten Betriebstemperaturen bei überragender Luftqualität.

Technische Daten:

- Motorleistung 1,5-7,5 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 10 bar
- Volumenstrom 3,1-14,4 l/s
- luftgekühlt
- Direktantrieb
- Stern dreieckschalter ab 4 kW Motornennleistung
- zwei- oder dreizylindrig
- ein- oder zweistufig
- Flexi-Disc-Ventilsystem
- V-Bauweise
- Auslass-Kugelventil
- anschlussfertig
- Aggregat- oder Behälter montiert



LF Aggregat

Sonderausführungen:

- Kompressorblock mit Keilriemenantrieb
- Anlage auf stehendem Behälter
- fahrbare Version
- Qualitätsdruckluftanlage mit CD-Adsorptionstrockner-Kit
- Qualitätsdruckluftanlage und DD - + PD-Filter
- Schallhaube



■ LF Pack-Version

Grundrahmen mit Schallhaube, dadurch besonders niedriger Geräuschpegel



■ LF Aggregat

behältermontiert



■ LF Trolley

fahrbare Version mit Benzinmotor



■ LF Trolley

fahrbare Version mit Elektromotor

Scroll Kompressoren

Ölfrei für Industrieanwendungen

Baureihe SF 1-15:

Scroll-Kompressoren arbeiten nach dem Verdrängungsprinzip. Sie sind auch bei Dauerlauf sehr leise, Bestwert 54 dB (A) und ein überzeugendes Ergebnis der Atlas Copco Produktstrategie: auch kleine Mengen ölfreier Druckluft bei entsprechend geringem Investitionsaufwand. Faszinierend ist die Technologie. Ein völlig neu entwickelter Kompressor mit zwei Spiralen ist das Herzstück. Eine Spirale steht fest, die andere hingegen rotiert exzentrisch. Sie greifen ineinander - berühren sich aber nicht. Kontinuierlich wird die angesaugte Luft in den immer enger werdenden Innenraum gedrückt. Was dann herauskommt, ist pulsationsfreie Druckluft.

Wenn Sie für Ihre Anwendung trockene Qualitätsdruckluft benötigen, ist der SF-Kompressor in der Full-Feature- Version (FF) mit integriertem Kältetrockner genau der richtige.



Varianten:

- SF 1-4 Standard auf 270-l-Behälter
- SF 6T-8T Twin auf 270-l-Behälter
- SF 8T Twin auf 500-l-Behälter
- SF 1-4 Pack - SF 1-4 Full Feature

- Motorleistung 1,5-7,5 kW
- E-Motor in Schutzart IP 55 mit Isolationsklasse F
- max. Betriebsüberdruck 8 und 10 bar
- Volumenstrom 2,7-13,4 l/s
- Nachkühler
- Druckschalter
- Manometer
- Schallhaube
- kompakte Bauweise
- einstufig
- luftgekühlt
- luft- oder wassergekühlt
- Keilriemenantrieb mit Spannvorrichtung
- Auslass-Kugelventil
- anschlussfertig
- reine ölfreie Druckluft
- extrem niedriger Geräuschpegel

Optionen:

- 2 -16 Liter Behälter und zeitgesteuerter Kondensatablass für Pack- und Full-Feature-Version
- Kältetrockner (SF 1/2/4)



■ SF Aggregat

■ SF Aggregat
behältermontiert

■ SF TWIN
behältermontiert

■ SF Full Feature
mit integriertem Kältetrockner

Schraubenkompressor GA

01

bis zu 90 kW
erhältlich !



Ausführung mit
Trockner und Behälter

Die Vorteile aus jahrelanger Erfahrung in der Konstruktion und Fertigung von Kompressoren und Luftaufbereitungsanlagen vereinen sich in den Kompressorsystemen GA von Atlas Copco zu einer perfekten Kombination aus innovativer Technologie, umweltfreundlicher Bauweise und exzellenter Qualität mit minimalen Betriebs- und Installationskosten. Die Vielzahl der Varianten und Optionen bietet für jeden Einsatz den optimalen Kompressor.

Besonderes Gewicht legt Atlas Copco darauf, Kältetrockner, Druckluftfilter, Kondensatableiter und -trenner, Wärmerückgewinnung etc. in die Kompressoren zu integrieren. Das spart Ihnen Installationskosten, und der Bedarf an Aufstellfläche wird auf ein Minimum reduziert.

Das einzigartige WorkPlace Air System^T und die neue GA+-Serie verdeutlichen die technische Spitzenstellung der GA-Baureihe.

GA + für mehr Leistung und Effizienz

Mit der neuen GA-PLUS-Serie bietet Ihnen Atlas Copco ersklassig öleingespritzte Schraubenkompressoren mit dem branchenweit besten Volumenstrom und Wirkungsgrad. Die verbesserte Leistung resultiert direkt aus der Vielzahl von Innovationen, die in die Kompressoreinheit integriert wurden.

- Höherer Volumenstrom
- geringere spezifische Leistungsaufnahme
- besserer Wirkungsgrad

Technische Daten:

- Motorleistung 5,5-11 kW
- Volumenstrom 8,6-28,4 l/s
- ELEKTRONIKON Steuerung
- 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
- Geräuschpegel bis zu minimal 60 dB (A)
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
- max. Betriebsdruck 7,5 - 13 bar
- mit oder ohne 270-l-Luftbehälter, Option 500 l
- luftgekühlt
- anschlussfertig

Artikel-Nr.	Modell	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom bei max. Druck	Motorleistung kW	dB (A)	Abmessungen
05468153000164	GA 5 - 7,5	7,5	890 L/min	5,5 kW	60	1145 x 710 x 1240mm
05468153000206	GA 7 - 7,5	7,5	1300 L/min	7,5 kW	61	1145 x 710 x 1240mm
05468153000248	GA 11 - 7,5	7,5	1820 L/min	11,0 kW	62	1145 x 710 x 1240mm
05468153000172	GA 5 - 8,5	8,5	780 L/min	5,5 kW	60	1145 x 710 x 1240mm
05468153000214	GA 7 - 8,5	8,5	1160 L/min	7,5 kW	61	1145 x 710 x 1240mm
05468153000255	GA 11 - 8,5	8,5	1680 L/min	11,0 kW	62	1145 x 710 x 1240mm
05468153000180	GA 5 - 10	10	690 L/min	5,5 kW	60	1145 x 710 x 1240mm
05468153000222	GA 7 - 10	10	1020 L/min	7,5 kW	61	1145 x 710 x 1240mm
05468153000263	GA 11 - 10	10	1540 L/min	11,0 kW	62	1145 x 710 x 1240mm
05468153000198	GA 5 - 13	13	500 L/min	5,5 kW	60	1145 x 710 x 1240mm
05468153000230	GA 7 - 13	13	850 L/min	7,5 kW	61	1145 x 710 x 1240mm
05468153000271	GA 11 - 13	13	1300 L/min	11,0 kW	62	1145 x 710 x 1240mm

⚠ AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

GA ... P = einstufig, schallgedämpft, luftgekühlt, mit ElektronikonTM MK V Standard

GA ... FF = einstufig, schallgedämpft, luftgekühlt, mit ElektronikonTM MK V Standard mit integriertem Kältetrockner

GA .../270 = alle Varianten sind auch auf einem liegenden 270 l Behälter montiert lieferbar (auf 500 l-Behälter als Option).

Schraubenkompressoren Der exzellente Energiesparer

GA - VSD Kompressoren senken die Energiekosten der Druckluftherzeugung um bis zu 35 %.

Also echte Spargenies.

Die meisten Produktionsanlagen weisen je nach Tagesstunde, Wochentag oder Zeitraum innerhalb eines Wirtschaftszyklus ein Luftbedarfsprofil mit Schwankungen auf. Herkömmliche Kompressoren können dem Luftbedarf nicht präzise folgen. Über 80 % der Druckluftsysteme weisen Schwankungen des Luftbedarfs von 40 bis 80 % auf. Atlas Copco hat als erste Firma die öleingespritzten Schraubenkompressoren mit variabler Drehzahlregelung - die Baureihe GA-VSD (Variable Speed Drive) - entwickelt, die es ermöglicht, den Volumenstrom dem jeweiligen Luftbedarf exakt anzupassen. Ein Kompressor vom Typ GA-VSD kann dem schwankenden Luftbedarf präzise folgen, indem er die

Drehzahl seines Antriebsmotors über einen integrierten Frequenzumrichter variiert. Dies ist das ausschlaggebende Merkmal der GA-VSD. Sinkt der Luftbedarf, reduziert der GA-VSD seinen Volumenstrom und damit auch die elektrische Leistungsaufnahme. Zudem senken die GA-VSD-Kompressoren die Leistungsaufnahme weiter, indem der Leerlauf vollständig unterbunden wird, und der Kompressor-Anlauf mit VSD ist noch sanfter als mit so genannten „Softstarten“, d. h., es fallen keine Stromspitzenzuschläge der Energieversorger an. Der Betriebsdruck der VSD-Kompressoren ist über den weiten Volumenstrom-Regelbereich praktisch innerhalb eines Druckbandes von 0,1 bar konstant. Auch das optimiert den Energieverbrauch und sichert eine hohe Prozessstabilität.

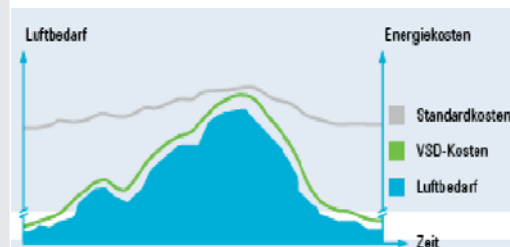


bis zu 90 kW
erhältlich !

Technische Daten:

- | | |
|--|---|
| ■ Motorleistung 5,5-15 kW | ■ Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F |
| ■ Volumenstrom 8,6-28,4 l/s | ■ ELEKTRONIKON®-Steuerung |
| ■ Geräuschpegel bis zu minimal 60 dB(A) | ■ anschlussfertig |
| ■ höherer Volumensstrom | ■ elektronischer Kondensatablass EWD |
| ■ geringere spezifische Leistungsaufnahme | ■ Antrieb über Keilriemen |
| ■ besserer Wirkungsgrad | ■ max. Betriebsüberdruck 7,5-13 bar |
| ■ mit oder ohne 270-l-Luftbehälter, Option 500 l | ■ 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem |
| ■ Wärmerückgewinnung | ■ Volumenstromregelung |
| ■ mühelose Wartung | ■ Minimierte Energiekosten |
| ■ Leichte Installation | ■ Langlebig |

Ausführung mit Trockner und Behälter



⚠ AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

GA - VSD ... P = einstufig, schallgedämpft, luftgekühlt, mit Elektronikon™ MK V Standard

GA - VSD ... FF = einstufig, schallgedämpft, luftgekühlt, mit Elektronikon™ MK V Standard mit integriertem Kältetrockner

GA - VSD .../270 = alle Varianten sind auch auf einem liegenden 270 l Behälter montiert lieferbar (auf 500 l-Behälter als Option).

Schraubenkompressor GX

01



**Ausführung mit Trockner und Behälter
bis zu 90 kW
erhältlich !**

Atlas Copco Schraubenkompressoren haben in der Druckluftbranche schon immer Maßstäbe in Sachen Zuverlässigkeit und Leistung gesetzt. Mit dem neuen GX 2-11 stellt Atlas Copco die Leistung und Zuverlässigkeit eines industriellen Schraubenkompressors für kleine und mittelgroße Betriebe.

Technische Daten:

- Motorleistung 2,2-11 kW
 - sehr wartungsarm
 - Geräuschpegel bis zu minimal 61 dB(A)
 - Antrieb über Keilriemen
 - mit oder ohne 270-l-Luftbehälter, Option 500 l
 - minimale Stellfläche
 - niedriger Stromverbrauch
- Antriebsmotor IP 55, Isolationsklasse F
 - anschlussfertig
 - max. Betriebsüberdruck 7,5-13 bar
 - 3-stufiges Luft-/Ölabscheidersystem
 - Verbrauch nur Strom, wenn Druckluft benötigt wird
 - einfache Installation

Artikel-Nr.	Modell	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom bei max. Druck	Motorleistung kW	dB (A)	Abmessungen
05468152101807	GX 2	10 bar	240 L/min	2,2 kW	61	620 x 605 x 975mm
05468152101872	GX 3	10 bar	310 L/min	3,0 kW	61	620 x 605 x 975mm
05468152101823	GX 4	10 bar	470 L/min	4,0 kW	62	620 x 605 x 975mm
05468152101849	GX 5	10 bar	600 L/min	5,5 kW	64	810 x 590 x 1085mm
05468152740034	GX 7 - 7,5	7,5 bar	1170 L/min	7,5 kW	65	810 x 590 x 1085mm
05468152740679	GX 11 - 7,5	7,5 bar	1590 L/min	11,0 kW	67	810 x 590 x 1085mm
05468152740042	GX 7 - 10	10 bar	940 L/min	7,5 kW	65	810 x 590 x 1085mm
05468152740687	GX 11 - 10	10 bar	1390 L/min	11,0 kW	67	810 x 590 x 1085mm
05468152740059	GX 7 - 13	13 bar	730 L/min	7,5 kW	65	810 x 590 x 1085mm
05468152740695	GX 11 - 13	13 bar	1130 L/min	11,0 kW	67	810 x 590 x 1085mm

⚠ AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

GX ...P = einstufig, schallgedämpft, luftgekühlt, elektropneumatische Regelung.

GX ...FF = einstufig, schallgedämpft, luftgekühlt, elektropneumatische Regelung, Kältetrockner und Wasserabscheider.

Zubehör für Schraubenkompressoren:

Artikelnummer	Ölart	Menge
05462901024501	Öl für Atlas Copco Schraubenverdichter	5 Liter
05462901052200	Öl für Atlas Copco Schraubenverdichter	20 Liter



**Öl für Atlas Copco
Kompressoren**

Kältetrockner FD Druckluft- und Kondensataufbereitung

Saubere und trockene Druckluft ist in Ihrem aktiven Produktionsbereich unerlässlich. Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel in nicht aufbereiteter Druckluft stellen ein potenzielles Risiko dar, da sie das Luftsystem und das Endprodukt beschädigen können. Durch den Einsatz einzigartiger patentierter technologischer Innovationen sorgen die FD-Kältetrockner von Atlas Copco für saubere und trockene Luft, um die Lebensdauer

Ihrer Maschinen zu verlängern und die Qualität des Endprodukts zu sichern.

Die Trockner der FD - Baureihe sind Kältetrockner. Durch Abkühlung der Druckluft auf +3°C kondensiert der größte Teil der Feuchtigkeit, der in der Luft gebunden ist und wird abgeleitet. Nach Wiedererwärmung ist die ausströmende Druckluft frei von flüssigem Wasser (bezogen auf den DTP) und bleibt es so lange die Temperatur über +3°C liegt.



Technische Daten:

Optionen der FD - Baureihe

- Jederzeit Trockene Luft
- Lange Lebensdauer
- Reduzieren die Energiekosten bei Volllast um bis zu 40 %!
- anschlussfertig
- Platzsparende, problemlose Installation
- Geringer Druckverlust
- Fortschrittliche Lösung bei Überwachung
- potenzialfreier Alarmkontakt
- integrierter elektronischer Kondensatableiter
- Schalttafel in IP 54
- 20-bar-Version

Artikel-Nr.	Modell	Volumenstrom	Druckverlust	Stromverbrauch	Anschlüsse	Abmessungen
05468102223321	FD 5	360 l/min	0,07 bar	0,20 kW	R 3/4 "	496 x 377 x 461mm
05468102223354	FD 10	600 l/min	0,11 bar	0,20 kW	R 3/4 "	496 x 377 x 461mm
05468102223388	FD 15	900 l/min	0,12 bar	0,33 kW	R 3/4 "	496 x 377 x 461mm
05468102223412	FD 20	1200 l/min	0,12 bar	0,41 kW	R 3/4 "	496 x 377 x 461mm
05468102223446	FD 25	1500 l/min	0,17 bar	0,41 kW	R 3/4 "	496 x 377 x 461mm
05468102223479	FD 30	1800 l/min	0,25 bar	0,41 kW	R 3/4 "	496 x 377 x 461mm
05468102223503	FD 40	2400 l/min	0,20 bar	0,48 kW	R 1 "	688 x 389 x 604mm
05468102223537	FD 50	3000 l/min	0,20 bar	0,69 kW	R 1 "	688 x 389 x 604mm
05468102223248	FD 60	3600 l/min	0,22 bar	0,63 kW	R 1 "	726 x 482 x 804mm
05468102223263	FD 70	4200 l/min	0,22 bar	0,87 kW	R 1 "	726 x 482 x 804mm
05468102223305	FD 95	5700 l/min	0,22 bar	1,18 kW	R 1 "	726 x 482 x 804mm
05468102224246	FD 120	7200 l/min	0,11 bar	1,00 kW	G 2 1/2 "	836 x 661 x 982mm
05468102224261	FD 150	9000 l/min	0,15 bar	1,00 kW	G 2 1/2 "	836 x 661 x 982mm

⚠ Temperatur Eintritt bei 35°C
Größere Kältetrockner auf Anfrage erhältlich

⚠ Durch zusätzliche Filter in der Installation verbessert sich die Qualität der Luft noch mehr, so dass die Wahrscheinlichkeit von Werkzeug - und Maschinenschäden und der Beeinträchtigung von Endprodukten weiter sinkt. Diese Filter finden Sie auf Seite 34

Kältetrockner FX Druckluft- und Kondensataufbereitung



Die Kältemittelrockner der FX-Reihe stellen eine zuverlässige, kostengünstige und einfache Lösung dar. Um Kondensation und damit die Möglichkeit von Korrosionsschäden zu vermeiden, muss die verdichtete Luft getrocknet werden. Die FX-Geräte erfüllen genau diesen Zweck. Die einfachen, zuverlässigen Geräte entfernen jegliches Wasser aus der Luft und schützen so das System.

Die Trockner der FX - Baureihe sind Kältetrockner. Durch Absenkung der Drucklufttemperatur auf +3°C kondensiert der größte Teil der Feuchtigkeit, der in der Luft gebunden ist, und wird abgeleitet. (bezogen auf den DTP) und bleibt es, so lange die Temperatur über +3°C liegt. Nach der Wiedererwärmung ist die ausströmende Druckluft frei von flüssigem Wasser

- Zuverlässige Leistung
- Einfach und zuverlässig
- Leichter Einbau
- Minimaler Wartungsaufwand
- Erhebliche Kosteneinsparung
- Anschlussfertig
- Konstanter Drucktaupunkt
- Hochwertige Bauteile

Artikel-Nr.	Modell	Volumenstrom	Max. Betriebsdruck	Elektrische Versorgung	Anschlüsse	Abmessungen
05468102218362	FX 1	360 l/min	16 bar	230/1/50 Hz	3/4"	500 x 350 x 484mm
05468102218370	FX 2	600 l/min	16 bar	230/1/50 Hz	3/4"	480 x 375 x 500mm
05468102218388	FX 3	840 l/min	16 bar	230/1/50 Hz	3/4"	480 x 375 x 500mm
05468102218396	FX 4	1200 l/min	16 bar	230/1/50 Hz	3/4"	480 x 375 x 500mm
05468102218404	FX 5	1800 l/min	16 bar	230/1/50 Hz	3/4"	480 x 375 x 500mm
05468102218412	FX 6	2340 l/min	13 bar	230/1/50 Hz	1"	500 x 370 x 804mm
05468102218420	FX 7	3000 l/min	13 bar	230/1/50 Hz	1"	500 x 370 x 804mm
05468102218438	FX 8	3600 l/min	13 bar	230/1/50 Hz	1 1/2"	560 x 460 x 829mm
05468102218446	FX 9	4080 l/min	13 bar	230/1/50 Hz	1 1/2"	560 x 460 x 829mm
05468102218453	FX 10	5220 l/min	13 bar	230/1/50 Hz	1 1/2"	560 x 460 x 829mm
05468102218461	FX 11	6480 l/min	13 bar	230/1/50 Hz	1 1/2"	560 x 580 x 939mm
05468102218479	FX 12	7680 l/min	13 bar	230/1/50 Hz	1 1/2"	560 x 580 x 939mm
05468102224428	FX 13	9900 l/min	13 bar	400/3/50 Hz	2"	898 x 735 x 1002mm
05468102224436	FX 14	12000 l/min	13 bar	400/3/50 Hz	2"	898 x 735 x 1002mm
05468102224444	FX 15	15000 l/min	13 bar	400/3/50 Hz	2"	898 x 735 x 1002mm
05468102224451	FX 16	18000 l/min	13 bar	400/3/50 Hz	2"	898 x 735 x 1002mm

⚠ Alle technischen Daten beziehen sich auf folgende Ansaugbedingungen
 Ansaugtemperatur: 20°C
 Ansaugdruck 1 bar (abs.)

⚠ Durch zusätzliche Filter in der Installation verbessert sich die Qualität der Luft noch mehr, so dass die Wahrscheinlichkeit von Werkzeug - und Maschinenschäden und der Beeinträchtigung von Endprodukten weiter sinkt. Diese Filter finden Sie auf Seite 34

Seitenkanalverdichter SD

Seitenkanalverdichter sind zur Förderung von Luft, sowie zur Druck- und Vakuumerzeugung geeignet. Sie bieten vielfältige Einsatzmöglichkeiten und werden überall dort eingesetzt, wo Luft als Energieträger zu optimalen Lösungen führt.



Technik:

Schalldämpfer einschließlich Fuß sind serienmäßig. Wartungsfreie, auf die Verdichter abgestimmte Kurzschlussläufermotoren haben Schutzart IP 54. Vielseitiges Zubehör wie Anschlussstutzen, Schweiß- und Gewinde-Flansche, Feinfilter, Druckbegrenzungsventile und Zusatz-Schalldämpfer sind lieferbar.

Für alle Verdichtertypen Umsteuervorrichtung „Reversierautomat“ für schnelle Wechsel von Druck- auf Vakuumbetrieb, mit oder ohne Zwischenstellung, ohne Drehrichtungsumkehrung des Motors.

Einsatzgebiete

- Förderung kleiner bis mittlerer Luftmengen bei sehr großen Anlagenwiderständen
- Rohrpostanlagen
- Wasseraufbereitung
- Staubsauger
- Pneumatische Förderanlagen
- Schweißgasabsaugung
- Vakuumhebegeräte

Für Frequenzumrichterbetrieb geeignet

Geräte der Reihe FU / FUK erlauben die stufenlose Drehzahlstellung der eingesetzten Drehstrommotoren. Die Drehzahl kann von 0 bis zur max. möglichen gerätetypischen Drehzahl gestellt werden. Im gesamten Drehzahlbereich ist keine Leistungsreduzierung erforderlich. Bei Geräten der Reihe FUK ist der Frequenzumrichter mit dem Motor verbunden. Die Schutzart ist IP 54.

Die max. Umgebungstemperatur kann bis 60 Grad Celsius betragen. Geräte der Reihe FU benötigen einen separaten Frequenzumrichter, der in der Regel in einem Schaltschrank unterzubringen ist.

Arbeitsweise:

Seitenkanalverdichter können mittels Zentrifugalbeschleunigung bei mehrstufiger Verdichtung sowohl Blas- als auch Saugluft erzeugen. Aufgrund der

speziellen Arbeitsweise bzw. Konstruktion, gibt es keine Berührung zwischen rotierenden und stationären Bauteilen.

⚠ Bei Interesse an Seitenkanalverdichtern, bitte wir Sie darum, sich mit unserem Verkauf bzw. unserem Außendienst in Verbindung zu setzen.

Flüsterleise Kompressoren Silver-Line

Flüsterleise, ölgeschmierte Kompressorenserie 3-36:

Leiser als ein Kühlschrank, vollautomatisch und grundsätzlich komplett ausgestattet verschaffen Ihnen diese ölgeschmierten Kompressoren Druckluft bis 8 bar.

Ungewöhnlich in der Form – ästhetisch im Äußeren – absolut zuverlässig und vor allem geräuschlos – werden diese Kompressoren überall dort, wo mäßige Luftmengen benötigt werden und der Wunsch oder die Notwendigkeit nach Geräuschlosigkeit besteht, in ständig steigendem Umfang eingesetzt.



Ölfreie Kompressoren Silver-Line

Ölfreie Kompressoren der Serie OF 300:

Die OF300-Baureihe erreicht die niedrigsten Schallemissionen und Vibrationen. Dieses ist begründet durch eine ausgeklügelte Kapselung der beweglichen Teile sowie der einzigartigen Dämpfung der Ansauggeräusche. Geeignet für Anwendungen bis zu einem Betriebsdruck von 8 bar.

Die Druckluftbehälter der Serie OF300-Serie sind serienmäßig kunststoffinnenbeschichtet und somit optimal gegen Korrosion durch Kondensat geschützt. Der ölfrei, laufruhige und vibrationsarme Lauf dieser Kompressoren bietet eine optimale Einsatzmöglichkeit in der Medizin, in der Dentalmedizin, in Schankanlagen, in Schienenfahrzeugen sowie in der Labortechnik.



Diese Kompressoren werden mit einem Motor (Betriebsspannung 230V/50Hz) ausgeliefert!

Artikel-Nr.	Modell	Ölfreier Lauf	Behältergröße	Ansaugleistung in l/min	Motornennleistung Kw	dB (A)	Gewicht in Kg
1162000150	3- 4	nein	4 Liter	17	0.13	35	18
1162000200	6- 4	nein	4 Liter	50	0.34	45	23
1162000400	6-15	nein	15 Liter	50	0.34	45	26
1162000500	6-25	nein	25 Liter	50	0.34	45	29
1162000800	12-40	nein	40 Liter	100	0.68	48	48
1162000900	18-40	nein	40 Liter	150	1.01	50	62
11621608600	OF302-15 B	ja	15 Liter	108	0.45	65	25
11621608750	OF302-25 B	ja	25 Liter	108	0.45	65	28

Öl für Silver-Line Kompressor

Artikelnummer	Ölart	Menge
1162056100	Öl für Silver-Line Kompressor	0.5 Liter



ÖL für Silver-Line

Ölfreier Kompressor Typ TRAILER SILENT

Dieser Kompressor ermöglicht einen qualitativ hochwertigen Einsatz für Anwendungen, bei denen eine ölfreie saubere Druckluft (z.B. im medizinischen oder im Dentalbereich) benötigt wird.

Er bietet den Vorteil, dass ein Ölwechsel, sowie Ölkontrollen entfallen. Ferner ist dieser Kompressor für einen jahrelangen, fast wartungsfreien Einsatz konzipiert. Geräuschpegel: 66 dB (A)

Artikel-Nr.	Modell	max. Betriebsdruck in bar	Ansaugvolumen in l/min	Behälter	Gewicht in Kg
34928TRAILERSILENT	TRAILER SILENT	8 bar	70 Liter/min	6 Liter	15





Atemluftkompressor JUNIOR II

Junior II - Der Mobile für Freizeit und Expeditionen 100 l/min



Der Kompakteste unserer tragbaren Tauchsportkompressoren für größte Mobilität. Seine Abmessungen und die ausgereifte Technik machen ihn ideal für engagierte Sporttaucher, die unabhängig und fernab von einer Füllstation nicht auf reinste und sichere Atemluft verzichten wollen. Die leichte und kompakte Anlage kann von einer Person transportiert werden und paßt in jeden Kofferraum. Sein kompakteres Design und zahlreiche Detailverbesserungen sowie das hervorragende Preis-/Leistungsverhältnis machen den JUNIOR II zum Favoriten für ambitionierte Freizeittaucher. Alle Junior II Kompressoren sind mit dem sicheren und patentierten Filtersystem Triplex © ausgestattet. Sie erhalten reinste Atemluft nach DIN EN 12021 (vormals DIN 3188).

max. Betriebsdruck 330 bar****

Artikel-Nr.	Antriebsmotor	Liefermenge	Drehzahl	Füllzeit	Motor kW	Maße	Gewicht in Kg
1164JUNIORII-B	4-Takt-Benzin**	100 l/min*	2300 min	2,0 min**	4,0	78 x 34 x 42 cm	44
1164JUNIORII-E	Drehstrom	100 l/min*	2300 min	2,0 min**	2,2	66 x 36 x 42 cm	46
1164JUNIORII-W	Wechselstrom	100 l/min*	2300 min	2,0 min**	2,2	66 x 39 x 42 cm	46

▲ * Gemessen mittels Flaschenfüllung von 0 bis 200 bar , ±5%

** Serienmäßig mit integriertem Ansaugteleskop, Standardausführung mit Subaru-Motor

*** In 225-bar-Version oder 330-bar-Version lieferbar, auch umschaltbar von 225 auf 330 bar (Aufpreis!)



Schützenkompressor Typ S 30

Entwickelt von Schützen für Schützen:

Der S 30 wurde speziell für das Befüllen von Kartuschen für Druckluft-Waffen neu entwickelt. Das extrem leise Gerät, welches nur knapp 37 kg wiegt und die kompakten Abmessungen machen den Transport im wahrsten Sinne zu einer leichten Übung.

Rasant im Einsatz:

Eine Luftgewehr-Kartusche (0,2 Liter Inhalt) füllt der S 30 mit seiner Lieferleistung von 30 l/min beispielsweise in ganzen 60 Sekunden von 50 bar auf 200 bar. Kinderleicht in der Bedienung.

Sicher in der Bedienung:

Bei hohen Drücken von 200 - 300 bar genießen Bediensicherheit der Anlage oberste Priorität. Hierfür sorgt das integrierte vom TÜV eingestellt und baumusterzugelassene Sicherheitsventil.

Technische Daten:

Artikel-Nr.	Modell
1164000001	Variante A - Direktbefüllung von 200/300 bar Flaschen über Füllschlauch
1164000002	Variante B - Direktbefüllung von 200/300 bar Kartuschen für Gewehr und Pistole über Füllschlauch und Adapterstück

▲ Weitere Varianten auf Anfrage erhältlich (wie Befüllung über Füllleiste und Füllbrücke oder für die simultane Befüllung vieler Kartuschen des gleichen Druckbereichs).

Elektronischer Kondensatableiter Typ Parker ED



Elektrische Daten:

Anschluss:	230 V, 1 Ph, 50-60 Hz max.
Leistungsaufnahme:	2 VA
empf. Anschlussquerschnitt:	3 x 0,75 mm ²
empf. Absicherung:	0,5 A
Potenzialfreier Kontakt:	Wechselstrom Kontaktbelastung max. 250 V / 0,5 A Gleichstrom min. 12 V / 50 mA und max. 30 V / 500 mA

Artikel-Nr.	Modell	Druck min/max	Kompressorleistung	Trocknerleistung	Filterleistung max.	Temperatur min/max in C°	Anschluss
5475ED3002G	ED3002G	0.8/16 bar	---	---	720 m ³ /h	+1/+60	G 3/8
5475ED3004G	ED3004G	0.8/16 bar	240 m ³ /h	480 m ³ /h	2.400 m ³ /h	+1/+60	1 x G 1/2, G 1/8
5475ED3007G	ED3007G	0.8/16 bar	420 m ³ /h	840 m ³ /h	4.200 m ³ /h	+1/+60	2 x G 1/2, G 1/8

Öl-Wasser-Trenner Serie Ecosep S



Technik:

Das bei der Druckluftherzeugung entstehende Kondensat ist je nach Betriebs- und Umgebungsbedingungen mehr oder weniger stark mit Schmutz und Öl durchsetzt. Diese Schadstoffe können die Umwelt belasten. Laut Wasserhaushaltsgesetz (für Direkteinleiter) bzw. der jeweils gültigen Entwässerungssatzung (für Indirekteinleiter) muss dieses Kondensat so behandelt werden, dass die jeweils gültigen Grenzwerte eingehalten werden. Diese Aufgabe übernehmen die wirtschaftli-

chen Kondensat-Aufbereitungssysteme. Sie gewährleisten, dass die gesetzlichen Grenzwerte (für Kohlenwasserstoffe z. B. max. 20 mg/l) zuverlässig eingehalten werden. Mit dem Aufbereitungssystem kann der Kompressorenbetreiber Druckluftkondensat leicht selbst aufbereiten. Dabei fällt nur noch eine geringe Restmenge zur Entsorgung an. Im Gegensatz zur Aufbereitung der gesamten Kondensatmenge durch ein Spezialunternehmen sparen Sie ca. 90 % der Entsorgungskosten ein. Das Gerät amortisiert sich somit in kürzester Zeit.

Technische Daten zu Ecosep S Serie

	Modell	Kompr. Leistung max.	Behälter Inhalt	Gewicht ungefüllt	Abmessungen	Anschluss Zulauf	Anschluss Ablauf
1475SEPSMINI	ecosep S mini	1,2 m ³ /min	14 Liter	9 kg	610 x 285 x 285	4 x G 1/2"	G 1"
1475SEPS1	ecosep S 1	2,0 m ³ /min	22 Liter	15 kg	650 x 430 x 325	4 x G 1/2"	G 1"
1475SEPS2	ecosep S 2	3,0 m ³ /min	40 Liter	15 kg	908 x 437 x 325	4 x G 1/2"	G 1"
1475SEPS4	ecosep S 4	5,0 m ³ /min	74 Liter	22 kg	965 x 600 x 380	4 x G 1/2"	G 1"
1475SEPS8	ecosep S 8	7,0 m ³ /min	120 Liter	25 kg	965 x 620 x 520	4 x G 1/2"	G 1"
1475SEPS15	ecosep S 15	15,0 m ³ /min	160 Liter	28 kg	1160 x 620 x 520	4 x G 1/2"	G 1"
1475SEPS30	ecosep S 30	30,0 m ³ /min	230 Liter	55 kg	1160 x 950 x 520	4 x G 1/2"	G 1"
1475SEPS60	ecosep S 61	70,0 m ³ /min	790 Liter	90 kg	1450 x 1300 x 1000	4 x G 1/2"	G 2"

▲ * m³/h bezogen auf 1 bar und 20°C nach DIN/ISO 7183. Leistungsangabe für Schraubenkompressoren beim Einsatz von nicht emulgierenden Ölen.

Ersatzfilterelement für Öl-Wasser-Trenner

Artikel-Nr.	Beschreibung
1475KIT12A	Öl-Wasser Trenner Aktivkohleset für Ecosep S Mini und S1
1475KIT12B	Öl-Wasser Trenner Aktivkohleset für Ecosep S2/S4/S8/S15

DRUCKLUFTBEHÄLTER 11 UND 16 BAR - STEHEND ODER LIEGEND

01

Druckluftbehälter

Standardprogramm:

- bis 3 000 l Behältervolumen generell innen und außen verzinkt
- Verzinkung nach DIN EN ISO 1461 im Tauchbad, dadurch sehr guter Korrosionsschutz
- stehende oder liegende Ausführungen
- konische Anschluss-Gewinde für sichere Abdichtung
- Druckluftbehälter wahlweise lieferbar für 11 oder 16 bar Höchstüberdruck

Behältergröße 90-1000 Liter 11 bar stehend

Artikel-Nr.	Behältergröße
593110090SV	90 Liter
593110150SV	150 Liter
593110250SV	250 Liter
593110350SV	350 Liter
593110500SV	500 Liter
593110750SV	750 Liter
593111000SV	1000 Liter

Behältergröße 90-1000 Liter 16 bar stehend

Artikel-Nr.	Behältergröße
593160090SV	90 Liter
593160150SV	150 Liter
593160250SV	250 Liter
593160350SV	350 Liter
593160500SV	500 Liter
593160750SV	750 Liter
593161000SV	1000 Liter

Behältergröße 90-1000 Liter 11 bar liegend

Artikel-Nr.	Behältergröße
593110090LV	90 Liter
593110150LV	150 Liter
593110250LV	250 Liter
593110350LV	350 Liter
593110500LV	500 Liter
593110750LV	750 Liter
593111000LV	1000 Liter

Behältergröße 90-1000 Liter 16 bar liegend

Artikel-Nr.	Behältergröße
593160090LV	90 Liter
593160150LV	150 Liter
593160250LV	250 Liter
593160350LV	350 Liter
593160500LV	500 Liter
593160750LV	750 Liter
593161000LV	1000 Liter



Druckluftbehälter sind in fast jeder Kompressorstation als Speicher-/Puffervolumen notwendig. Sie dienen zudem als Vorabscheider des anfallenden Kondensats.

Pressluft Stölzel bietet für jeden Bedarf die richtige Lösung!

Abnahmen:

- Fertigung und Prüfung entsprechend Druckgeräterichtlinie 97/23 EG

Abbildung zeigt stehenden Behälter:



Zubehör:

- passender Grundarmaturensatz bestehend aus: Kugelhahn, Sicherheitsventil, Manometer, Ablasshahn, Dichtungen und Kleinteilen

Artikel-Nr.	Für Behälter 11bar
593160090LV	90 Liter
593160150LV	150 Liter - 1000 Liter

Vakuumpumpe

ölfrei arbeitende Drehschieber

Diese Pumpen erfüllen die anspruchsvollen Vakuumanforderungen in der Industrie. Mit dieser Technologie wird diese Luft gefördert und transportiert,

Maschinen und Präzisionsgeräte versorgen, verpacken, belüften, trocknen, blasen, saugen und vieles mehr.



Funktionsprinzip:

In den Schlitzen des Rotors, der in einem Zylinder exzentrisch gelagert wird, sind Schieber lose eingelegt. Durch die Fliehkraft werden diese an die Zylinderwand gedrückt und teilen den Verdichtungsraum in mehrere Kammern auf. Vom Eintrittskanal strömt Luft in die Kammern ein. In Richtung des Luftaustrittskanals verringert sich das Kammer Volumen, die eingeschlossene Luft wird verdichtet und ausgeschoben.

Dieser einfache Aufbau mit einer Welle und direktem Antrieb führt zu einem robusten, langlebigen Wirkprinzip mit geringsten Wartungs- und Betriebskosten. Das gesamte Aggregat arbeitet vollkommen ölfrei, die Abdichtung der Arbeitskammern erfolgt über Drehschieber aus umweltschonendem Spezialmaterial mit effizienter Abdichtung und hoher Standzeit. Ansaugfilter und Regulierventil sind im kompakten Design integriert.

Sonstiges:

Alle Maschinen sind luftgekühlt und werden mit einem Einphasenwechselstrommotor 230V/50Hz ausgeliefert, Drehstrommotor auf Anfrage erhältlich.

Artikel-Nr.	Saugvermögen in m ³ /h 50Hz	Installierte Motorleistung in kW bei 50Hz	Drehzahl in U/min bei 50Hz	Enddruck (Vakuum) in mbar	Anschluss (Innengewinde)	Gewicht in kg
1155VT4/4	4.0	0.18	2800	150	G 1/4"	7.0
1155VT4/8	7.6	0.35	2800	150	G 3/8"	11.5
1155VT4/10	10	0.37	1420	150	G 1/2"	16.0
1155VT4/16	16	0.55	1420	150	G 1/2"	22.5
1155VT4/25	25	0.75	1420	150	G 3/4"	26.0
1155VT4/40	40	1.25	1420	150	G 3/4"	38.5

⚠ Pumpen für weitere Anwendungsfälle auf Anfrage erhältlich.

⚠ Bei Interesse an Vakuumpumpen, bitten wir Sie darum, sich mit unseren Mitarbeitern im Verkauf bzw. unserem Außendienst in Verbindung zu setzen.

PARKER MAXIGAS STICKSTOFF SELBST ERZEUGEN

01



Eine alternative Stickstoff-Versorgung durch Eigenerzeugung

Bei jeder Bestellung von Gasflaschen oder Flüssig-Stickstoff werden nicht nur Kosten für das Gas fällig, sondern auch für:

- Flaschen/Tankmiete
- Internes Bestellwesen
- Transportkosten
- Sicherheitsmaßnahmen
- Interne Flaschentransporte/Logistik

Diese und andere mit Stickstoff-Lieferungen verbundenen Probleme können gelöst werden: Und zwar mit einer effizienten, zuverlässigen, sicheren und kostengünstigen Methode.

Stickstoff selbst erzeugen

Auf Knopfdruck kann Stickstoff, in der für die Anwendung benötigte Qualität, zu einem Bruchteil der Kosten selbst erzeugt werden. Die Domnick Hunter Stickstoff-Generatoren sind so gut wie wartungsfrei.

Vorteile:

■ Bequeme und sichere Versorgung

Mit MAXIGAS steht jederzeit Stickstoff nach Bedarf zur Verfügung, 24 Stunden pro Tag.

■ Die richtige Reinheit

MAXIGAS-Systeme liefern Stickstoff in der erforderlichen Reinheit im Bereich von 5% bis kleiner als 10 ppm Restsauerstoff, ohne dass Nachreinigungsstufen notwendig sind.

■ Platzsparer

Das kompakte Design der MAXIGAS-Generatoren benötigt weniger Platz als andere Systeme. Die Generatoren passen durch jede normale Tür.

■ Erweiterung jederzeit möglich

Das einmalige modulare Design der Domnick Hunter Generatoren ermöglicht den problemlosen Ausbau der Stickstoff-Versorgung bei gestiegenem Bedarf - durch weitere parallel geschaltete Module.

■ Die sicherste Versorgung

Keine Probleme mit der Lagerung großer Stickstoff-Mengen, dem Handling schwerer Gasflaschen oder ständigem Transportverkehr

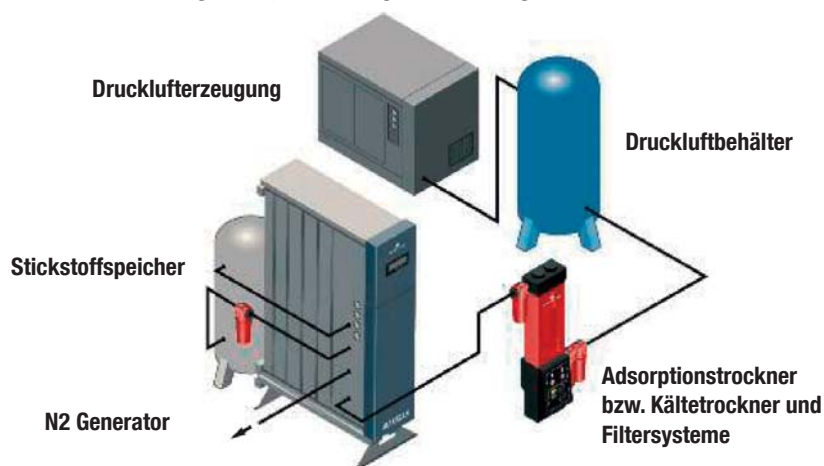
■ Kosten sparen

Durch Eigenerzeugung aus vorhandener Druckluft können die Stickstoff-Kosten drastisch fallen. Kosten wie Miete, Nachfüllen, Lieferungen und Bestellwesen gehören der Vergangenheit an.



Die neue MAXIGAS-Generation:

Bisher unerreichte Leistungsdaten, Zuverlässigkeit und Energie-Effizienz



Maxigas-Vorteile:

Reinheit bis 10ppm als Standard	Keine Hochdruck-Stickstoffflaschen
Geringere Investitionen	Kein Zeitverlust durch Flaschenwechsel
Gesteigerte Energie-Effizienz	Einsparungen bis zu 90 %
Keine teuren Vorbereitungsmaßnahmen	Kompaktes, platzsparendes Design
Entspricht den FDA-Richtlinien	Modularer Aufbau
Nachweisbare Zuverlässigkeit	Niedrige Gesamtkosten
Entspricht der EIGA-Richtlinien für Lebensmittel und Pharmazeutika	

Druckluftzähler testo 6440

Die Druckluft-Verbrauchsmessung mit dem testo 6440 stellt die optimale Möglichkeit für ein kostenorientiertes Industrieunternehmen dar, in Ersparnisse im Bereich der Druckluft zu investieren und die hohen Druckluftkosten durch folgende Maßnahmen schrittweise abzusenken.

- Leckage Detektion
- Messgrößen:
Normvolumenstrom in Nm³/h oder NI/ min;
Verbrauchsmenge in Nm³;
Medientemperatur in °C
- Verbrauchskostenzuteilung
- Einfachste Bedienung über nur 2 Bedienknöpfe
- Spitzenlast-Management
- exakte, automatisierte Dosierung von Druckluft
- Min.-/Max.-Überwachung
- Steuerung von verbrauchsabhängigen Instandhaltungsmaßnahmen



Typ	testo 6441	testo 6442	testo 6443	testo 6444
Durchmesser Rohr	DN 15 1/2"	DN 25 1"	DN 40 1 1/2"	DN 50 2"
Messbereich 1:300	0,25...75 Nm ³ /h	0,75...225 Nm ³ /h	1,3...410 Nm ³ /h	2,3...700 Nm ³ /h
Max. Anzeigewert	90 Nm ³ /h	270 Nm ³ /h	492 Nm ³ /h	840 Nm ³ /h
Gewinde beidseits	R 1/2 A VA 1.4301	R 1 A VA 1.4301	R 1 1/2" VA 1.4401	R 2" VA 1.4401
Länge Messrohr	300mm	475mm	475mm	475mm
Gewicht	0,9 kg	1,1 kg	3,0 kg	3,8 kg

Leckageortung

Lecksuchgerät LS 230

Wenn Gas aus Lecks strömt entstehen Ultraschall-Geräusche. Mit dem LS-230 lassen sich Leckagen im Ultraschallbereich sogar aus mehreren Metern Entfernung orten. Das LS 230 transformiert die unhörbaren Signale in eine Frequenz, die mit Hilfe des mitgelieferten schalldichten Kopfhörers zu erkennen ist. In drucklosen Systemen kann ein Ultraschallsender verwendet werden, dessen Signal durch kleinste Öffnungen dringt.



Kosteneinsparung

Erhebliche Betriebskosten einer Druckluftversorgung könnten bei der Beseitigung von Leckagen in Druckluftsystemen eingespart werden. Beim Entweichen von Druckluft aus einer 1mm² Leckage, in einem 2 Schichtbetrieb an 200 Werktagen, bei 3500 Betriebsstunden und Druckluftherzeugerkosten von 0,015 Euro pro m³, entstehen überflüssige Kosten von 235,- Euro pro Jahr. Mit der Beseitigung von mehr als 4 Leckagen hat sich das Gerät LS 230 amortisiert und bezahlt gemacht.

⚠ Bei Interesse an dem Lecksuchgerät, bitten wir Sie darum, sich mit unseren Mitarbeitern im Verkauf bzw.unserem Außendienst in Verbindung zu setzen.

Lecksuchspray

Zum Aufspüren von Leckagen

Artikel-Nr.	Information
22556400000	Lecksuchspray Dose 425g, UN1950, GGSV, Ziffer 10 A



DIGITALER 2-FACH DRUCKSCHALTER DRUCKTAUPUNKTÜBERWACHUNG

01

Digitaler 2-fach Druckschalter Typ UDS 7 – Switch 2000 (OEM Version)

- für Drucküberwachungen mit innenliegender Edelstahlmembrane und Digitalanzeige (7-Segment LED-Anzeige)
- 1- oder 2 Schaltausgänge
- Messzellengenauigkeitsklasse 0.5%.
- mikroprozessorgesteuert, selbstüberwachend mit Fehleranzeige.
- alle Parameter programmierbar über Foliendrucktaster, einstellbare Tastatursperre.

Technische Daten:

Messbereich:	0 ... 10 bar bzw. 0 ... 50 bar
Werkstoffe:	mediumberührte Teile Edelstahl 1.4435; Dichtungen aus Viton
Bedienelemente:	Drucktaster mit fühlbarem Druckpunkt
Schutzart:	IP 65
Druckanschluß:	G 1/4" A
Abmessungen:	36mm x 130mm (ohne Kupplungsdose)
Gewicht:	ca. 200 g
Elektrischer Anschluß:	Gerätestecker M 12 x 1, 4-polig
Temperaturbereich:	-25°C bis +100°C (Medium)
Versorgungsspannung:	12 ... 32V DC unregelt

Artikel-Nr.	Anschluß	Artikel-Nr.	Anschluß
22250428011	1 Schaltausgang 0–10 bar	22250428017	2 Schaltausgänge 0–10 bar
22250428012	1 Schaltausgang 0–50 bar	22250428018	2 Schaltausgänge 0–50 bar



Feuchtesensor für die Drucktaupunktüberwachung Typ 6741 und 6743

Druckluft, Luft und Gase werden in allen Bereichen der Industrie eingesetzt. Feuchtigkeit ist dabei in der Regel unerwünscht, da sie Schäden verursachen oder auch die Endproduktqualität verschlechtern kann. Dieser Sensor hilft diese Ursache zu vermeiden. Es wird generell an mehreren Punkten abgeglichen, so dass sich minimale Abweichungen ergeben. Für die Restfeuchtemessung wird zudem mit Hilfe hochpräziser Referenzmessungen (Taupunktsiegel) ein Abgleich bei -40°C D_{tP} (Drucktaupunkt) durchgeführt und protokolliert.

Dieser Sensor zeichnet sich aus durch:

- Höchste Zuverlässigkeit: langzeitstabiler, 100.000-fach bewährter Feuchtesensor
- Abgleich-Protokoll
- Komfortable Bedienung: über das Displaymenü ohne weitere Hilfsmittel; ohne Display über die interne Schnittstelle
- einfachste Menübedienung: Feuchtegröße wählen, Skalierung ändern, Alarmer einstellen inkl. Hysterese

Technische Daten:

Gehäuse:	Kunststoff (Polyacrylamid)
Abmessungen:	203.5mm x 37mm x 37mm (inkl. Stecker Schaltausgang)
Umgebungstemperatur:	-20 bis + 70°C
Schutzart:	IP 65
Feuchtesensor:	inkl. protokolliertem Restfeuchte Abgleich bei -40°C _{dP}

Artikelnummer	Leitungsanschluß	Ausführung
222505556741	G 1/2"	Grundgerät inkl. Stecker für Ausgang Analogsignal ohne Display (Typ 6741)
222505556743	G 1/2"	Grundgerät inkl. Stecker für Ausgang Analogsignal mit Display (Typ 6743)

